

AfiFarm5.X 挤奶厅参数说明 – 不同类型奶厅特殊参数

挤奶厅特殊参数是根据不同形式挤奶厅的运行模式, 为了方便挤奶操作而设定的参数。这类参数只显示在 AfiControl 参数设定项目中的各个独立挤奶厅下。根据所设定的挤奶厅的类型(鱼骨/并列, 转盘, 中置)提供不同参数。只能在 AfiControl 中设定, MPC 上无此类参数。

鱼骨/并列式挤奶厅特殊参数

AfiControl 参数名称	参数说明
Number Of Clusters In Batch	<p>挤奶厅分组, 每组的挤奶点数量 单位: 挤奶点数量</p> <p>将挤奶点分组 (从每一侧站台的小数位开始), 参数值设定每组挤奶点的数量。每侧最后剩余的挤奶点为最后一组。</p> <p>默认值为 0, 此时该侧所有挤奶点为一组。</p> <p>设定分组后, 可在该组任意挤奶点 MPC 上按下脱杯键 () 提升该组所有杯组 (与参数 CC 配合工作)。</p>

转盘式挤奶厅特殊参数

AfiControl 参数名称	参数说明
End Of Rotation Stall	<p>定义转盘出口位置 (识别位后 N 位) 单位: 挤奶点数量 参数范围: 2-48</p> <p>转盘出口位置为设定的 MPC 数据发送点。</p> <p>转盘识别系统可以识别出识别位的牛位地址。根据识别位地址, 加上参数值 N, 即为转盘出口位置的牛位地址。该地址的 MPC 将发送数据到 AfiFarm。</p> <p>定义的出口位置必须与实际出口位置相匹配。</p>

<p>Auto Start Enable</p>	<p>自动开始挤奶功能激活 单位：1 开，0 关 该参数决定是否激活自动开始挤奶功能。</p>
<p>Auto Start Position</p>	<p>定义开始启动自动挤奶功能的位置（识别位前 N 位） 单位：挤奶点数量 参数范围：0-15 在该位置启动自动挤奶功能。 转盘识别系统可以识别出识别位的牛位地址。根据识别位地址，减去参数值 N，即为转盘启动自动挤奶功能的位置的牛位地址。该地址的 MPC 无需人为操作即开启挤奶功能。</p>
<p>Auto Start Activation Type</p>	<p>定义自动挤奶功能的类型 参数范围： 1: 挤奶模式—断开脱杯气缸真空，打开关闭阀真空（与按下挤奶键功能相同） 2: 辅助模式—断开脱杯气缸真空，不打开关闭阀真空（需要按下挤奶键才能开始挤奶）</p>
<p>Lowering Cluster Enable</p>	<p>定义挤奶结束后是否将脱杯提升的杯组释放到低位 单位：1 开，0 关 只能应用于橡胶奶管，脉动管插接在台面下方的转盘 激活此功能可以在挤奶结束奶牛撤离前将及奶杯组释放到低位，使挤奶位入口没有挤奶杯阻挡。提高下一头奶牛进入挤奶位的速度。</p>
<p>Lowering Cluster Position</p>	<p>定义杯组释放到低位的位置（出口位后 N 位） 单位：挤奶点数量 参数范围：0-10 在该位置断开脱杯气缸真空，释放挤奶杯组到低位。 转盘识别系统可以识别出识别位的牛位地址。根据识别位地址，可以定义出口位置，再根据出口位置加上参数值 N，即为释放及奶杯组到低位的牛位地址。该地址的 MPC 将自动断开脱杯气缸真空，将杯组落到低位。</p>

<p>Raising Cluster After ID Enable</p>	<p>定义新上台奶牛被识别后是否自动提升杯组 单位：1 开，0 关 与自动释放杯组对应 自动释放杯组的目的是防止挤奶杯组影响奶牛进入挤奶位。当奶牛已经进入挤奶位后，为了方便操作，还要在挤奶前将杯组再次提升起来。该参数决定是否启动自动提升功能。</p>
<p>Raising Cluster Position</p>	<p>定义杯组自动提升到高位的位置（识别位前 N 位） 单位：挤奶点数量 参数范围：1-15 在该位置接通脱杯气缸真空，提升挤奶杯组到高位。 转盘识别系统可以识别出识别位的牛位地址。根据识别位地址，减去参数值 N，即为转盘启动提升挤奶杯组功能的位置的牛位地址。该地址的 MPC 自动接通脱杯气缸真空，提升杯组到高位。</p>
<p>Feeder Position</p>	<p>定义转盘自动饲喂投料口位置（识别位前 N 位） 单位：挤奶点数量 参数范围：1-20 设定自动饲喂器投料位置。 转盘识别系统可以识别出识别位的牛位地址。根据识别位地址，减去参数值 N，即为转盘投料口位置的牛位地址。自动饲喂系统将根据该地址上奶牛编号及其对应的投料配方进行投料。 定义的参数位置必须与实际投料器位置相匹配。</p>
<p>Leave Animal For Second Rotation- Manual milking</p>	<p>激活阻退门（保留奶牛不能退出挤奶位）-取消自动脱杯 单位：1 开，0 关 必须配有相关执行机构（阻退门） 激活该参数后，当挤奶工按下取消自动脱杯键，进行手动脱杯操作时，阻退门将放下。保留奶牛一直留在挤奶位上。直到挤奶工手动按下脱杯键或取消强制挤奶操作后再将阻退门打开。</p>
<p>Leave Animal For Second Rotation- Kick Off</p>	<p>激活阻退门（保留奶牛不能退出挤奶位）-系统判断踢杯（未挤净） 单位：1 开，0 关 必须配有相关执行机构（阻退门） 激活该参数后，当正常的挤奶操作由于意外情况（奶牛踢杯或计量器故障等），MPC 获取的奶产量没有达到该头奶牛的预期产量。判断为踢杯状况时，阻退门将放下。保留奶牛一直留在挤奶位上。直到挤奶工进行 2 次挤奶操作使 MPC 获取的奶产量达到该头奶牛的预期产量，或手动操作阻退门，阻退门才能打开。</p>

<p>Leave Animal For Second Rotation-Conductivity</p>	<p>激活阻退门（保留奶牛不能退出挤奶位）-电导率升高 单位：1 开，0 关 必须配有相关执行机构（阻退门） 激活该参数后，由于奶牛产生乳房炎或其他状况造成 MPC 获取的电导率高于正常值时，系统判断为电导率警告，阻退门将放下。保留奶牛一直留在挤奶位上。直到挤奶工进行手动操作阻退门，阻退门才能打开。</p>
<p>Leave Animal For Second Rotation-Code</p>	<p>激活阻退门（保留奶牛不能退出挤奶位）-代码（2r） 单位：1 开，0 关 必须配有相关执行机构（阻退门） 激活该参数后，被识别的奶牛如果被匹配了保留代码（2r）阻退门将放下。保留奶牛一直留在挤奶位上。直到挤奶工进行手动操作阻退门，阻退门才能打开。</p>
<p>Leave Animal For Second Rotation-Message</p>	<p>激活阻退门（保留奶牛不能退出挤奶位）-面板信息（控制命令） 单位：1 开，0 关 面板信息 123（按下数字键 1 2 3+ ）：控制阻退门关闭 面板信息 321（按下数字键 3 2 1+ ）：控制阻退门打开 必须配有相关执行机构（阻退门） 激活该参数后，挤奶工在 MPC 面板上输入相关的面板信息（控制命令），可以打开或关闭阻退门。</p>
<p>Leave Animal For Second Rotation-Milking</p>	<p>激活阻退门（保留奶牛不能退出挤奶位）-挤奶状态 单位：1 开，0 关 必须配有相关执行机构（阻退门） 激活该参数后，当挤奶工按下挤奶键 ，或系统自动启动挤奶功能，使 MPC 面板处于挤奶状态时，阻退门将放下。保留奶牛一直留在挤奶位上。直到挤奶结束阻退门打开或挤奶工手动操作打开阻退门。</p>
<p>Time of Teat Spary</p>	<p>自动后药浴时间 单位：秒 参数范围：1-10 当配置了自动后药浴系统后（通过 MPC I/O 扩展控制盒），该参数决定时间挤奶结束脱杯后自动后药浴的喷射时间。</p>

中置式挤奶厅特殊参数

AfiControl 参数名称	参数说明
Number Of Clusters In Batch	<p>挤奶厅分组，每组的挤奶点数量 单位：挤奶点数量</p> <p>将挤奶点分组（从每一侧站台的小数位开始），参数值设定每组挤奶点的数量。每侧最后剩余的挤奶点为最后一组。</p> <p>默认值为 0，此时该侧所有挤奶点为一组。</p> <p>设定分组后，可在该组任意挤奶点 MPC 上按下脱杯键 () 提升该组所有杯组（与参数 CC 配合工作）。</p>
Auto Start Enable	<p>自动开始挤奶功能激活 单位：1 开，0 关</p> <p>该参数决定是否激活自动开始挤奶功能。</p> <p>当自动挤奶功能激活后，在中置式摆臂旋转到另一侧位置时，摆臂信号发生改变（由接通变为断开，或由断开变为接通），MPC 将自动启动挤奶功能。</p>
Auto Start Delay	<p>自动开始挤奶功能延时时间 单位：秒 参数范围：0-3</p> <p>该参数决定从摆臂信号发生改变到启动挤奶功能的延时时间。</p>
Auto Start When No ID	<p>未识别牛号时是否启动自动挤奶功能 单位：1 开，0 关</p> <p>该参数决定当所对应的挤奶位未识别到牛号时是否启动自动挤奶功能。</p>